

FABRICAREA VATEI MINERALE DE STICLĂ

MARCA ISOVER

ȘTIAȚI CĂ?

În Europa, vata minerală de sticlă ISOVER este produsă într-o proporție de **60% din sticlă reciclată** (cioburi).

Obiectivul pentru 2025: 70%!

Vata de sticlă poate fi **comprimată de până la 10 ori** păstrându-și proprietățile. În acest fel, crește cantitatea ce poate fi transportată cu camioanele și se **reduce amprenta de carbon** a produsului.

1

Șarja

Vata minerală de sticlă este produsă din **sticlă reciclată** (cioburi) la care se adaugă **sodă calcinată, nisip și calcar**. Componentele sunt cântărite pentru a se asigura compoziția șarjei.

2

Topirea

Amestecul este topit într-un cuptor cu gaz sau electric, la peste **1.400°C**.

3

Fibrilizarea

Sticla topită este centrifugată, formându-se astfel fibre. Acestea sunt **pulverizate cu un liant** special, rezultând o saltea de vată de sticlă.

4

Polimerizarea

Salteaua de vată de sticlă este trecută printr-un cuptor pentru **polimerizarea liantului**, ceea ce îi conferă produsului final proprietățile mecanice și compresibilitate.

5

Debitarea

Salteaua de vată polimerizată este tăiată la **dimensiunea dorită**, iar resturile rezultate din debitare sunt reutilizate.

6

Ambalarea

Saltelele sunt **comprimare într-o mașină de rulare** pentru a fi ambalate sub formă de role.

7

Paletizarea

Această operație **crește gradul de comprimare** și facilitează depozitarea. **Pe un palet pot fi amplasate 24, 30 sau 36 de role de vată minerală de sticlă**, după caz.