

# FABRICAREA VATEI MINERALE BAZALTICE

## MARCA ISOVER

### ȘTIAȚI CĂ?

Atunci când iese din cuptor, sticla topită curge pe rotoarele de fibrilizare, care au o viteză de până la **10.000 de rotații pe minut**.

Printre multe proprietăți tehnice ale vatei minerale bazaltice se numără și capacitatea sa de a rezista la **temperaturi de lucru de până la 600°C**.

1

#### Șarja

Vata minerală bazaltică este produsă din mai multe **materii prime**, printre care: bazalt, zgură etc.

2

#### Topirea

**Materiile prime sunt topite** într-un cuptor la temperaturi înalte. **Gazele de ardere sunt filtrate** și folosite la preîncălzirea aerului pentru arderea materiilor prime.

3

#### Fibrilizarea și distribuția fibrelor

Sticla topită trece printre **rotoare** pentru a se forma **fibrele** care sunt apoi colectate de o bandă și distribuite cu ajutorul unui **pendul**.

6

#### Debitarea

Vata minerală este tăiată la **dimensiunile dorite**. Deșeurile de material sunt măcinate și reintroduse în procesul de producție.

4

#### Încrêțirea

Transportoarele succesive formează straturi care **sporesc proprietățile mecanice** ale produsului finit.

5

#### Polimerizarea

Saltelele din fibre trec printr-un **cuptor pentru a se întări**, ceea ce îi conferă produsului proprietățile finale.

7

#### Ambalarea și paletizarea

Panourile sunt ambalate și paletizate. Pe fiecare palet se găsesc aproximativ **400 kg de vată minerală bazaltică**.