

# FABRICAREA STICLEI PLANE

## LA SAINT-GOBAIN

1

### Compoziție

Sticla este fabricată din **silica (nisip)**, **sodă**, **calcar**, **dolomită**, **cioburi reciclate** și diverși coloranți pentru ajustarea culorii.

3

### Formarea

Sticla topită curge pe o **baie de staniu topit**. Molettele mașinilor top roll trag sau împing banda de sticlă pentru a obține grosimea dorită a benzii de sticlă (de la 2mm la 19mm) și lățimea (de la 3m până la 5m).

2

### Topirea

Materiile prime sunt topite în cuptor la o temperatură mai mare de **1.500°C**. Energia termică a flăcărilor se recuperează în camerele regeneratoare, în timp ce fumul poate fi folosit pentru a produce energie electrică sau pentru a încălzi amplasamentul industrial.

4

### Răcirea

La trecerea printr-un tunel de **100 m lungime**, temperatura sticlei coboară de la **600°C** la cea ambientală, în timp ce se controlează tensiunile termice și mecanice ale produsului.

6

**Stivuirea și stocarea**  
Foile de sticlă sunt manevrate cu ajutorul unui **mecanism cu ventuze sau roboți** și sunt așezate pe **stelaje** și sunt depozitate în magazie.

5

### Inspecția și tăierea

Se fac verificări regulate și se prelevează eșantioane pentru verificarea calității sticlei, care este **automat tăiată în plăci** cu suprafață cuprinsă între 1 și 20 m<sup>2</sup>.

## ȘTIAȚI CĂ?

Prin utilizarea unei tone de cioburi la producția sticlei plane se reduce cu **300kg** **emisia de CO2**. Saint-Gobain folosește mai mult de 30% din cioburi în producție, având ca obiectiv utilizarea a 40% în 2030. Linia de producție a sticlei plane are mai mult de **500 metri**, adică lungimea a cinci terenuri de fotbal așezate cap la cap.