

FABRICAREA STICLEI PELICULIZATE LA SAINT-GOBAIN

ȘTIAȚI CĂ?

O sticlă produsă pe linia Magnetron poate conține până la **30 de straturi** de depunere metalică. Compoziția lor optimizează **caracteristicile optice și termice** ale produsului, păstrând în același timp **rezistența mecanică și chimică**.

Există mai multe tipuri de sticlă peliculizată: **sticlă cu izolație termică** folosită pentru a menține căldura în casă, **sticlă cu control solar** care reflectă energia soarelui, **sticlă anti-reflectorizantă** etc.

1

Pregătirea sticlei

Foile de sticlă sunt mai întâi **spălate și uscate**, iar apoi transportate către poarta de intrare în linia de stratificare.

2

Zona de transfer

Fiecare foaie de sticlă intră în zona de transfer a liniei magnetron, unde **presiunea este redusă de la presiunea atmosferică la vid**. La ieșirea din linia de proces, operația se inversează.

3

Procesul Magnetron

Pe linia Magnetron, sticla este acoperită cu straturi de oxizi și nitruri metalice, de grosimi nanometrice, obținute prin bombardarea țintelor de metal cu ajutorul unui **gaz ionizat**. Procedul este denumit **pulverizare catodică în vid**.

4

Disponerea straturilor

Compartimentele interschimbabile ale instalației Magnetron permit ordonarea straturilor de pelicule metalice **conform funcționalităților dorite: izolație termică (peliculă de argint), anti-reflectivă, auto-curățare, anticorozivă** etc.

5

Controlul de calitate

Calitățile **optice** ale produselor sunt controlate cu ajutorul unor camere de supraveghere și dispozitive laser. Proprietățile **mechanice și chimice** sunt testate ulterior.

6

Stivuirea și depozitarea

Foile de sticlă peliculizată sunt preluate cu ajutorul unor cadre prevăzute cu ventuze, sunt așezate pe suporturi și depozitate în magazie.