

FABRICAREA STICLEI TERMOIZOLANTE LA SAINT-GOBAIN

ȘTIAȚI CĂ?

În fiecare an, producem peste **20 de milioane de unități** de sticlă termoizolantă. Prin înlocuirea ferestrelor obișnuite cu unele cu sticlă termoizolantă, puteți **reduce** necesarul de încălzire cu **până la 27%**, ceea ce înseamnă **economie de energie!**

1

Tăierea

Sticla este **tăiată la dimensiunile** dorite și apoi transportată către linia de asamblare.

2

Pregătirea sticlei

Sticla este **spălată și uscată** pentru a se îndepărta toată murdăria și toate semnele de pe ea.

3

Distanțierul

Distanțierul are forma și dimensiunile dorite și este **umplut cu granule absorbante de umezeală**. Se aplică un strat de sigilant primar la ambele muchii care vin în contact cu sticla.

4

Presă

Elementele vitrajului (un distanțier între două straturi de sticlă) sunt asamblate și apoi **presate laolaltă pentru a se crea o unitate etanșă**. În cavitate se injectează un gaz inert, care îmbunătățește proprietățile termice.

5

Sigilarea secundară

Pentru a se crește rezistența mecanică și a se proteja sigilantul primar contra pătrunderii apei sau prafului se aplică un **al doilea strat de sigilant** la marginile produselor. Acest sigilant ajută la menținerea gazului în cavitate.

6

Stivuirea și depozitarea

Unitățile de sticlă izolatoare sunt **plasate pe rastele**. Calitatea produselor este verificată încă o dată înainte de depozitare și de expediere.