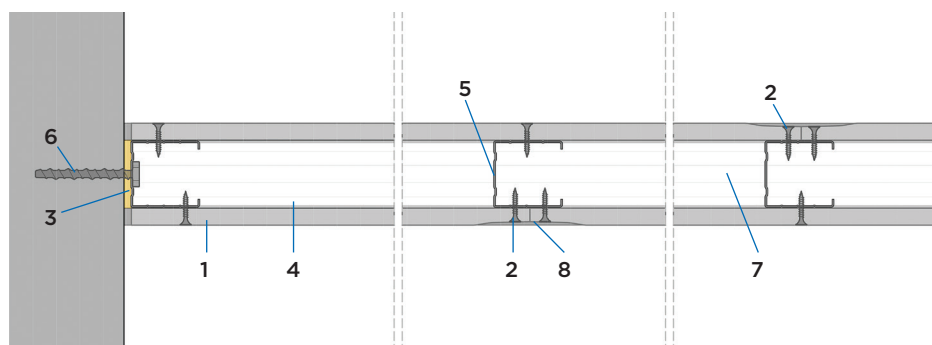
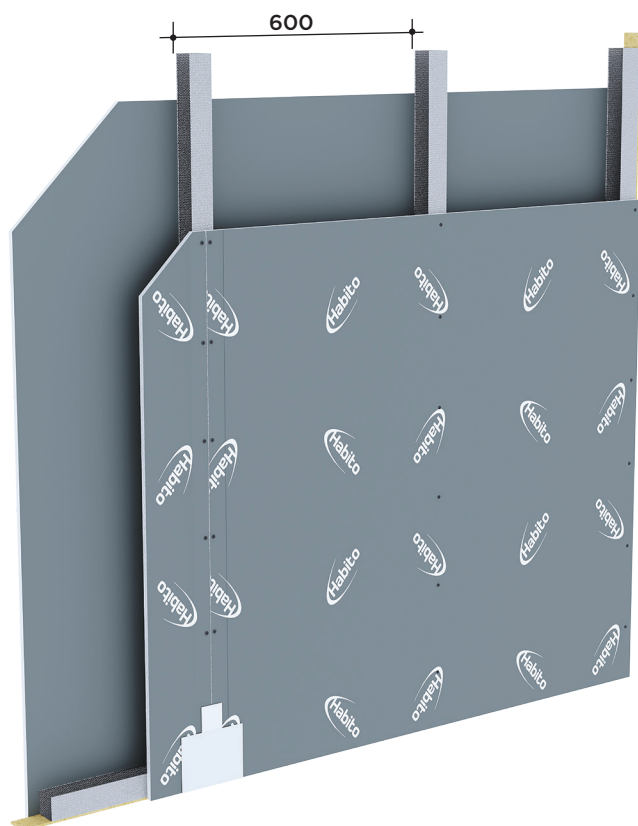




## Pereți de compartimentare neportanți pe structură metalică simplă UW / CW 50



Placare	1. Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante HartFix (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® PE 3 mm (sau bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime)
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® UW 50 - 0,6 mm* *la partea superioară - profil Rigips® UW 50 cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® CW 50 - 0,6 mm 6. Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø 6 x 40 mm / șuruburi sau ancore metalice (cf. specificații)
Izolație	(7.) Vată minerală ISOVER în cavități, opțional (la compartimentări fără rezistență la foc) Fără vată minerală ISOVER la pereți cu cerința de rezistență la foc
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® Vario etc.) Bandă de armare Rigips®

Placare simplă  
1 x 12,5 mm grosime  
**Habito®**

**Izolare acustică**

**R<sub>w</sub> până la  
46 dB**

**Rezistență la foc  
EI 45**

**Reacție la foc  
A2-s1, d0**

**Înălțime perete**

**4000 mm**

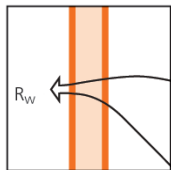
**Grosime perete**

**75 mm**

**Greutate perete**

**cca. 27 kg/m<sup>2</sup>  
(fără izolație)**

## Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER AKUSTO (vată minerală din fibră de sticlă) sau ISOVER PLA (vată minerală bazaltică), permisă la:

- peretele fără cerință de rezistență la foc

Tip plăci	Tip profil metalic montant	Grosime perete	Tip izolație	Rw**
1 x 12,5 mm Habito®	CW 50 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	75 mm	Vată minerală grosime 50 mm <sup>(1)</sup>	46 dB

\*\* Rw - indice de izolare la zgomot aerian, obținut în laborator

<sup>(1)</sup> vată minerală din fibră de sticlă ISOVER AKUSTO

## Rezistență la foc



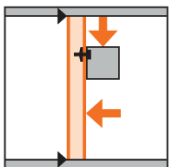
Tip plăci	Tip profil metalic montant	Tip izolație	Rezistență la foc***
1 x 12,5 mm Habito®	CW 50 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	Fără izolație de vată minerală în cavitate la perete cu cerință de rezistență la foc	EI 45

\*\*\* Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută

## Reacție la foc

Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm	cls. A2-s1,d0
Profile și accesorii metalice	cls. A1

## Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă****	
			Fără rezistență la foc <sup>2)</sup>	Cu rezistență la foc
1 x 12,5 mm Habito®	CW 50 - 0,6 mm	600 mm	3150 mm	4000 mm
		400 mm	3850 mm	4000 mm
		300 mm	4000 mm	4000 mm

\*\*\*\* Înălțimea maximă admisă a peretelui de compartimentare **pentru proiectul respectiv**, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind securitatea la incendiu (performanța maximă admisă cf. domeniului de aplicare a clasificării de rezistență la foc), stabilitatea în cazul seismului și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.). Sistemul propriu de susținere al peretelui de compartimentare (tipul de profile UW și CW, grosimea acestora, distanța dintre profilele CW, înălțimea profilelor CW etc.) cât și modalitatea și elementele de fixare pe structura suport de rezistență, trebuie obligatoriu detaliate printr-un proiect de structură (cf. tipului clădirii, condițiilor de amplasament, condițiilor de aplicare a clasificării de rezistență la foc etc.), proiect întocmit de către un proiectant de specialitate și verificat cf. legislației românești în vigoare.

<sup>(2)</sup> - valoare recomandată a înălțimii maxime la sistemele standard (UW / CW - 0,6 mm grosime) privind siguranța în exploatare. În funcție de necesități, o structură proiectată (de ex. profile UW / CW - 0,85 mm grosime, îndesirea montanților, mărirea lățimii profilelor etc., sau tip U / C - 1,5 mm grosime etc.) poate conduce la înălțimi admise superioare.

## Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare.</li> <li>Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.</li> </ul>
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.).</li> <li>Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.).</li> <li>Pregătirea prin curățire, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).</li> </ul>
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă.</li> <li>Debitarea și prelucrarea plăcilor Habito® pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut.</li> <li>Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW, CW ce vor alcătui structura.</li> <li>Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: <ul style="list-style-type: none"> <li>șuruburi autofiletante HartFix (pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)),</li> <li>șurub metalic pentru beton, ancora metalică pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare),</li> <li>șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø 6 x 40 mm (pentru fixarea racordurilor superioare, sau șuruburi/ancore metalice, după caz - de exemplu la racorduri superioare mobile).</li> </ul> </li> </ul> <p>În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereți fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> <li>vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la perețele fără cerință de rezistență la foc),</li> <li>benzile de etanșare Rigips® din PE (sau din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime - alternativă opțională),</li> <li>pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario etc.,</li> <li>bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă/ autoadezivă etc.).</li> </ul> </li> </ul>
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.).</li> <li>Se atașează banda de etanșare Rigips® PE 3 mm sau din vată minerală 10 mm grosime pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW laterali, de capăt.</li> <li>Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat.</li> <li>Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, <b>profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW</b> (nici la planșeul superior, nici la pardoseală / planșeul inferior). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior.</li> <li>Se fixează plăcile de gips-carton Habito® 12,5 mm de profilele montanți CW, într-un singur strat, pe ambele fețe ale structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate.</li> <li>Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Rosturile vor fi armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă.</li> </ul>
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</p>

*Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.*



# Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max.	Tip element de fixare
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub pentru beton sau ancoră metalică min. Ø 8 x 75mm (ex: tip HEX cap hexagonal Ø 10 mm x 100 mm/ R120 NRk,s,fi= 0,67 kN, ancoră metalică tip TC de expansiune prin torsiune controlată M8 Ø 8 x 120 mm, R120 NRk,s,fi= 0,5 kN; șuruburi / ancore pentru BCA etc.).  Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø 6 x 45 mm - <b>permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc.</b>
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea superioară)		
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW Max. 570 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	- fără fixare Șurub pentru beton sau ancoră metalică min. Ø 8 x 75 mm (ex: tip HEX, tip TC, etc.). Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø 6 x 45 mm - <b>permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc.</b>

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante HartFix Ø 3,9 x 25 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive)

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar u.m.
---------------------------	----------	-------------------

<b>Notă:</b> Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. <b>Include:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, etanșările</li><li>prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)</li></ul> <b>Nu include:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>racord mobil superior (funcție de proiect)</li><li>pierderi tehnologice.</li></ul>	Placă de gips-carton Habito® 12,5 mm ..... 2 m² Profil Rigiprofil® UW 50-0,6 mm ..... 0,5 ml Profil Rigiprofil® CW 50-0,6 mm .....1,8 ml Bandă etanșare Rigips® PE 3 mm..... 0,7 ml Șurub cu diblu plastic Rigips® Ø 6 x 40 mm (sau șurub pentru beton, ancoră metalică etc.) ... 0,5 buc Șurub pentru beton sau ancoră metalică (racord inferior și laterale)..... 1 buc Șurub autofiletant HartFix - Ø 3,9 x 25 mm ..... 21 buc Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.) ..... 1,9 ml Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario ..... 1,2 kg Vată minerală ISOVER (după caz)..... 1 m²
--	---

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.