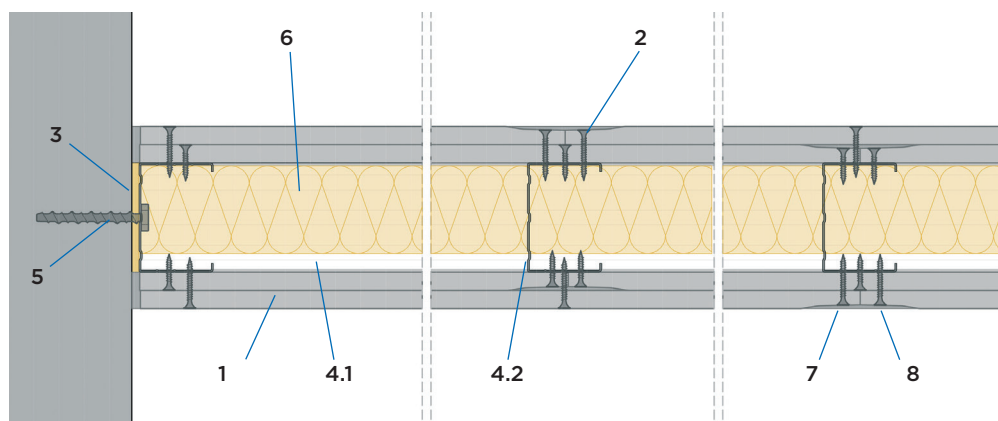
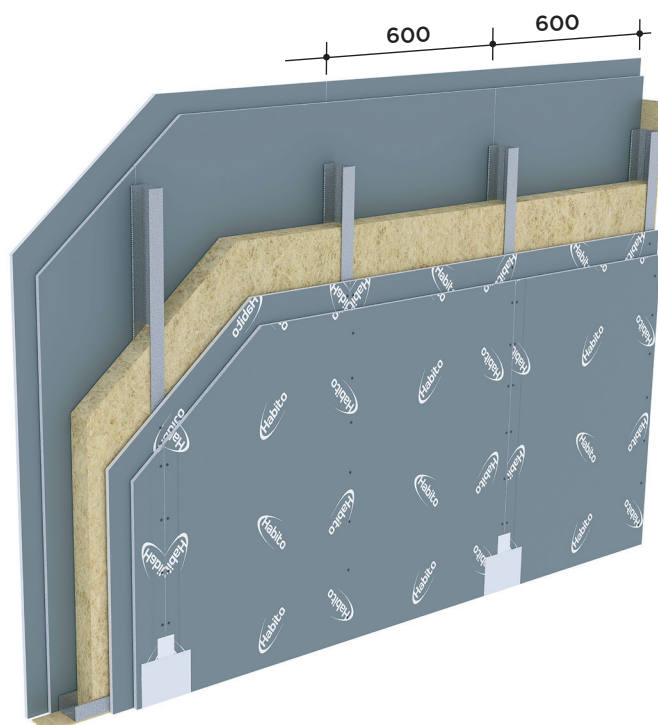




## Pereți de compartimentare neportanți pe structură metalică simplă UW/CW 50, UW/CW 75, UW/CW 100



Placare	1. Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm
	2. Șuruburi autofiletante HartFix (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (cerințe rezistență la foc) sau bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm (fără cerințe rezistență la foc)
Structură metalică	4.1 Profil Rigiprofil® UW 50, UW 75, UW 100 - 0,6 mm sau Profil Rigips® UW- 1,0 mm cu aripă înaltă min. 80 mm - cf. tabel specificații și în funcție de proiectarea racordului mobil superior (deformație planșeu etc.). 4.2 Profil Rigiprofil® CW 50, CW 75, CW 100 - 0,6 mm - cf. tabel specificații
	5. Șuruburi pentru beton, ancore metalice sau șuruburi Rigips® cu diblu din plastic - cf. tabel specificații
Izolație	6. Vată minerală ISOVER în cavitate (cf. tabel specificații)
Finisare rosturi	7. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® Vario etc.) 8. Bandă de armare Rigips®

Placare dublă  
2 x 12,5 mm grosime  
gips-carton  
**Habito®**

**Izolare acustică**  
  
**până la**  
 **$R_w = 61$  dB**

**Rezistență la foc**  
**EI 120**

**Reacție la foc**  
**A2-s1, d0**

**Înălțime perete**  
**max. 4000 mm**

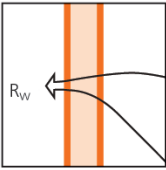
cu rezistență la foc și  
conform tabel înălțimi  
maxime

**Clasa de rezistență**  
**la efracție**  
**RC2, RC3**

**Grosime perete**  
**100 mm; 125 mm;**  
**150 mm (CW 50,**  
**CW 75 sau CW 100)**

**Greutate perete**  
  
**aprox.**  
**52 - 54 kg/m<sup>2</sup>**  
**(fără izolație)**

Izolare acustică



Tip plăci	Tip profil metalic	Grosime perete	Vată minerală	R <sub>w</sub> *
2 x 12,5 mm Habito®	CW 50 - 600 mm interax	100 mm	50 <sup>1)</sup> mm	57 dB
	CW 75 - 300 mm interax	125 mm	75 <sup>2)</sup> mm	58 dB
	CW 75 - 600 mm interax	125 mm	75 <sup>2)</sup> mm	60 dB
	CW 100 - 600 mm interax	150 mm	100 <sup>3)</sup> mm	61 dB

\*R = indice de izolare la zgomot aerian, minim, estimat analitic  
<sup>1)</sup> - vată minerală ISOVER UNIROLL PLUS  
<sup>2)</sup> - vată minerală ISOVER AKUSTO  
<sup>3)</sup> - vată minerală ISOVER FORTE

Rezistență la foc



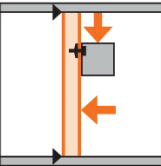
Tip plăci	Tip profil metalic	Tip izolație	Rezistență la foc**
2 x 12,5 mm Habito®	UW 75 - 0,6 / CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	75 <sup>1)</sup> mm	EI 120
	UW 100 - 0,6 / CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	75 <sup>1)</sup> mm	EI 120
	UW 75 / 80 - 1,0 / CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	75 <sup>1)</sup> mm	EI 120
	UW 100 / 80 - 1,0 / CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	75 <sup>1)</sup> mm	EI 120

\*\*Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; fără structură suport  
<sup>1)</sup> - vată minerală min. 11,5 kg/m<sup>3</sup> - ex.: ISOVER AKUSTO, ISOVER UNIROLL PLUS etc., obligatorie la sistemele cu rezistență la foc

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm	cls. A2-s1,d0
Profile și accesorii metalice	cls. A1

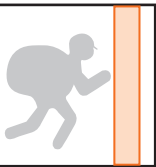
Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil	Interax max. montant	Înălțime maximă admisă ***	
			Fără rezistență la foc <sup>2)</sup>	Cu rezistență la foc
2 x 12,5 mm Habito®	CW 50	600 mm	4000 mm	4000 mm
	CW 75	600 mm	5000 mm	4000 mm
	CW 100	600 mm	7150 mm	4000 mm

\*\*\* Înălțimea maximă admisă a peretelui de compartimentare **pentru proiectul respectiv**, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind securitatea la incendiu (performanța maximă admisă cf. domeniului de aplicare a clasificării de rezistență la foc), stabilitatea în cazul seismului și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).  
Sistemul propriu de susținere al peretelui de compartimentare (tipul de profile UW și CW, grosimea acestora, distanța dintre profilele CW, înălțimea profilelor CW etc.) cât și modalitatea și elementele de fixare pe structura suport de rezistență, trebuie obligatoriu detaliate printr-un proiect de structură (cf. tipului clădirii, condițiilor de amplasament, condițiilor de aplicare a clasificării de rezistență la foc etc.), proiect întocmit de către un proiectant de specialitate și verificat cf. legislației românești în vigoare.  
<sup>(2)</sup> - valoare recomandată a înălțimii maxime la sistemele standard (UW / CW - 0,6 mm grosime) privind siguranța în exploatare. În funcție de necesități, o structură proiectată (de ex. profile UW / CW - 0,85 mm grosime, îndesirea montanților, mărirea lățimii profilelor etc., sau tip U / C - 1,5 mm grosime etc.) poate conduce la înălțimi admise superioare.

Rezistență la efracție



Tip plăci	Vată minerală în cavitate (minim)	Tip profil ghidaj	Tip profil montant	Interax montați	Clasa de rezistență la efracție (cf. SR EN 1627)
2 x 12,5 mm Habito®	75 mm / 11,5 kg/m <sup>3</sup>	≥UW 75 - 0,6 mm	≥CW 75 - 0,6 mm	600 mm	RC 2
	75 mm / 11,5 kg/m <sup>3</sup>	≥UW 75 - 0,6 mm	≥CW 75 - 0,6 mm	300 mm	RC 3
	50 mm / 15 kg/m <sup>3</sup>	UW 50 / 80 - 1,0 mm (aripa înaltă min. 80 mm; 1,0 mm grosime)	CW 50 - 0,6 mm	600 mm	RC 3
	75 mm / 15 kg/m <sup>3</sup>	UW 75 / 80 - 1,0 mm (aripă înaltă min. 80 mm; 1,0 mm grosime)	CW 75 - 0,6 mm	600 mm	RC 3
	100 mm / 15 kg/m <sup>3</sup>	UW 100 / 80 - 1,0 mm (aripă înaltă min. 80 mm; 1,0 mm grosime)	CW 100 - 0,6 mm	600 mm	RC 3

## Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare.</li> <li>Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.</li> </ul>
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.).</li> <li>Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.).</li> <li>Pregătirea prin curățire, desprăfuire sau alte operațiuni necesare cf. caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).</li> </ul>
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă.</li> <li>Debitarea și prelucrarea plăcilor Habito® pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut.</li> <li>Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW / UW cu aripă înaltă, CW etc., ce vor alcătui structura.</li> <li>Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, cf. proiectului: <ul style="list-style-type: none"> <li>șuruburi autofiletante HartFix ((pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)).</li> <li>șuruburi autopercutante Rigips® pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montați pe înălțime), după caz</li> <li>șurub metalic pentru beton, ancoră metalică pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport. Alegerea prinderilor se face în corelare cu proiectului tehnic de rezistență, inclusiv privind cerințele de rezistență la foc.</li> </ul> </li> <li>Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> <li>vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roletelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui, între profilele structurilor de susținere metalice.</li> <li>benzile de etanșare Rigips® din PE (dacă nu sunt cerințe de rezistență la foc) sau din vată minerală bazaltică Rigips® (10 mm grosime) pentru cerințe de rezistență la foc.</li> <li>pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario etc.</li> <li>bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă / autoadezivă etc.).</li> </ul> </li> </ul>
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, cf. detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/ racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.).</li> <li>Se atașează banda de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau Rigips® din PE 3 mm la montajul fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj) și a plăcilor-fâșii ale racordului mobil superior (acolo unde este prevăzut), respectiv ale montanților CW laterali, de capăt.</li> <li>Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat.</li> <li>Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale <b>NU se vor fixa cu șuruburi, popnitiuri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la pardoseală/ planșeul inferior).</b></li> <li>Se fixează plăcile de gips-carton 12,5 mm Habito® de profilele montanți CW, în dublu strat pe una din fețele structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi.</li> <li>Se montează vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice.</li> <li>Se fixează plăcile de gips-carton 12,5 mm Habito® de profilele montanți CW, pe cea de a doua față a peretelui - în dublu strat. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi.</li> <li>Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 2-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu banda de armare Rigips® din fibră de sticlă.</li> </ul>
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p><b>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</b></p>

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv cf. sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate cf. legislației în vigoare.



Reguli principale  
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max.	Tip element de fixare
Profil metalic UW - 0,6 mm sau UW cu aripă înaltă (fixare la partea inferioară)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm sau echivalente, adecvate suportului și verificate prin proiect. Șuruburi pentru beton din oțel zincat min. Ø 8 x 75 mm, de ex. șurub cap hexagonal HEX Ø 10 mm x 100 mm / R120 $N_{Rk,s,fi}=0,67kN$ . Șuruburi cu diblu de plastic Rigips® 6 x 45 mm etc. - permise doar la sistemele fără cerință de rezistență la foc sau rezistența la efracție, cf. proiectului tehnic.
Profil metalic UW - 0,6 mm sau UW cu aripă înaltă (fixare la partea superioară)		
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW	- fără fixare
	500 mm - montanți de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm sau echivalente, adecvate suportului și verificate prin proiect.  Șuruburi pentru beton din oțel zincat min. Ø 8 x 75 mm, de ex. șurub cap hexagonal HEX Ø 10 mm x 100 mm / R120 $N_{Rk,s,fi}=0,67kN$ , cf. proiectului tehnic  Șuruburi cu diblu de plastic Rigips® 6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerință de rezistență la foc sau rezistență la efracție, cf. proiectului tehnic etc.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi - cu rezistență la foc	Interax max. șuruburi - cu rezistență la efracție
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante HartFix Ø 3,9 x 25 mm	250 mm	200 mm
al 2-lea	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autofiletante HartFix Ø 3,9 x 35 mm	250 mm	200 mm

În cazul ambelor cerințe (rezistență la foc și rezistență la efracție) se alege distanța interax de fixare cea mai redusă, dintre cele 2 valori.

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și respectiv, de la o față la cealaltăși min. 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în suprafață precum și pe straturile successive).

Consum de materiale pe m²

**Notă:**

Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m și interax CW la max. 300 mm / respectiv la max. 600 cm.

**Include:**

- Structura, etanșarea, panotajul de plăci de gips-carton
- prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)

**Nu include** pierderi tehnologice.

Material	Cons.unitar				u.m.
	rez. la foc - CW interax 300 mm	rez. la foc - CW interax 600 mm	rez. la foc și / sau efracție - CW interax 300 mm	rez. la foc și / sau efracție - CW interax 600 mm	
Placă de gips-carton Habito® 12,5 mm	4	4	4	4	m²
Profil Rigiprofil® UW 50, UW 75, UW 100 - 0,6 mm sau Rigips® UW 50; 75; 100 - 1,0 mm cu aripă înaltă (cf. tabele)	0,5	0,5	0,5	0,5	m
Profil Rigiprofil® CW 50, CW 75,CW 100 - 0,6 mm (cf. tabele)	3,5	1,8	3,5	1,8	m
Bandă de etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm sau bandă de etanșare Rigips® din PE	0,7	0,7	0,7	0,7	m
Ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm, șuruburi pentru beton din oțel zincat min. Ø 8 x 75 mm etc.	1,5	1,5	1,5	1,5	buc
Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 25 mm	34	21	42	26	buc
Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 35 mm	34	21	42	26	buc
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.)	2,6	2,6	2,6	2,6	m
Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario	0,9	0,9	0,9	0,9	kg
Vată minerală ISOVER (după caz)	1	1	1	1	m²

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.

Fișă Tehnică cod 3.40.04-06 Ha - v 1.0\_01.2022. Informația oferită poate suferi actualizări, fără o informare expresă în prealabil. De aceea, vă invităm să verificați și să consultați permanent ultima ediție a Fișei Tehnice, disponibilă pe site-ul [www.rigips.ro](http://www.rigips.ro) (accesați codul QR).