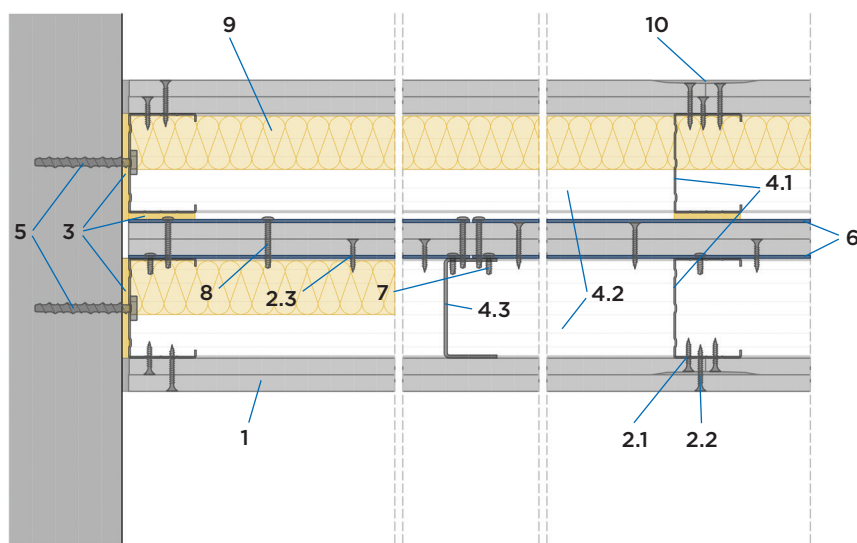
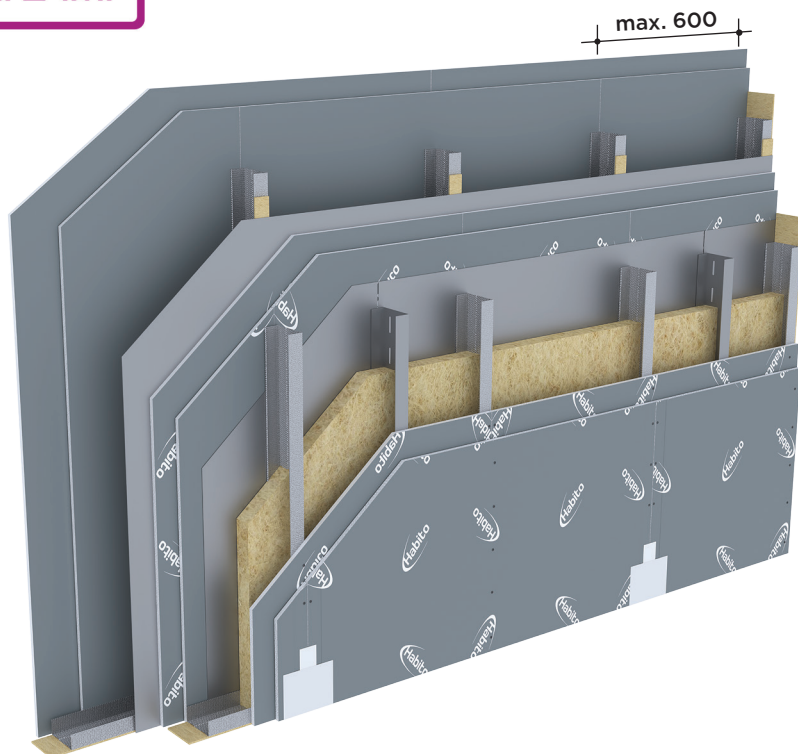




Pereți de compartimentare neportanți pe structură metalică dublă UW/CW 75 și UA 75 sau UW/CW 100 și UA 100



Placare	1. Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm 2.1 Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 25 mm 2.2 Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 35 mm 2.3 Șuruburi autopercutante Rigips® 221 Ø 3,5 x 25 mm 2.4 Șuruburi autopercutante Rigips® 221 Ø 3,5 x 35 mm
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime.
Structură metalică	4.1 Profil Rigiprol® CW 75 - 0,6 mm sau CW 100 - 0,6 mm 4.2 Profil Rigips® UW 75/80 - 1,0 mm, UW 100/80 - 1,0 mm (cu aripă înaltă min. 80 mm) 4.3 Profil Rigips® UA 75 - 2 mm sau UA 100 - 2 mm (pentru montajul foilor de tablă) 5. Șuruburi pentru beton sau ancore metalice - cf. tabel specificații 6. Foaie de tablă zincată de 2 mm grosime (2-1000x2000mm; 2-1250x2500mm etc.) 7. Șuruburi autopercutante Rigips® 421 Ø 4,2 x 13 mm 8. Șuruburi autofiletante min. Ø 5 x 38 mm (cf. tabel specificații)
Izolație	9. Vată minerală ISOVER în cavitate
Finisare rosturi	10. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® Vario etc.) Bandă de armare Rigips®

Placare
2+2+2 x 12,5 mm
grosime Habito®
+ 2 foi de tablă
- 2 mm grosime

Izolare acustică
 R_w = până la 74 dB

Rezistență la foc
NPD

Reacție la foc
A2-s1, d0

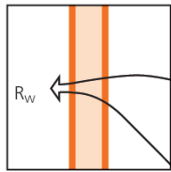
Înălțime perete
max. 4000 mm

Rezistență la
efracție
- RC4
Rezistență la
atacul cu glonțul
- FB4 NS

Grosime perete
232-282 mm
(CW 75, CW 100)

Greutate perete
aprox.
116-117 kg/m²
(fără izolație)

Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER Uniroll Plus (vată din fibră de sticlă) sau ISOVER PLA (vată bazaltică)

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Vată minerală	R _w *
2 x 12,5 mm + 2 x 12,5 mm + 2 x 12,5 mm Habito®	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm (+UA 75 - 2 mm pt. montaj foi tablă 2 mm) CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm +UA 75 - 2 mm pt. montaj foi tablă 2 mm	232 mm 282 mm	2 x 75 mm 2 x 100 mm	71 dB 74 dB

*R - indice de izolare la zgomot aerian, minim, estimat analitic
¹) vată minerală fibră de sticlă ISOVER UNIROLL PLUS

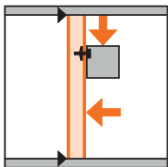
Rezistență la foc

NPD - nicio performanță determinată

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm	cls. A2-s1,d0
Profile și accesorii metalice	cls. A1

Înălțime maximă



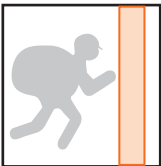
Tip plăci	Tip profil montant	Înălțime maximă admisă**	
		Fără rezistență la foc	Cu rezistență la foc
2 x 12,5 mm + 2 x 12,5 mm + 2 x 12,5 mm Habito®	structură dublă din CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm + UA 75 la interax cf. dim. tablă sau structură dublă din CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm + UA 100 la interax cf. dim. tablă	4000 mm ²)	NPD

** Înălțimea maximă admisă a peretelui de compartimentare **pentru proiectul respectiv**, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind securitatea la incendiu (performanța maximă admisă conform domeniului de aplicare a clasificării de rezistență la foc), stabilitatea în cazul seismului și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Sistemul propriu de susținere al peretelui de compartimentare (tipul de profile UW și CW, grosimea acestora, distanța dintre profilele CW, înălțimea profilelor CW etc.) cât și modalitatea și elementele de fixare pe structura suport de rezistență, trebuie obligatoriu detaliate printr-un proiect de structură (conform tipului clădirii, condițiilor de amplasament, condițiilor de aplicare a clasificării de rezistență la foc etc.), proiect întocmit de către un proiectant de specialitate și verificat conform legislației românești în vigoare.

²) - valoare recomandată a înălțimii maxime la sistemele standard (UW / CW - 0,6 mm grosime) privind siguranța în exploatare. În funcție de necesități, o structură proiectată (de ex. profile UW / CW - 0,85 mm grosime, îndesirea montanților, mărirea lățimii profilelor etc., sau tip U / C - 1,5 mm grosime etc.) poate conduce la înălțimi admise superioare.

Rezistență la efracție,
Rezistență la atacul cu glonțul



Tip plăci (mm)	Vată minerală în cavitate minim (mm)/(kg/m³)	Tip profil ghidaj	Tip profil montant	Interax montanți (mm)	Straturi foi tablă din oțel galvanizat în alcătuirea peretelui	Clasa de rezistență la efracție (cf. SR EN 1627)	Clasa de rezistență la atacul cu glonț (cf. SREN 1522)
2+2+2 Habito® 12,5 mm	60 mm + 60 mm / 15 kg/m³¹)	≥ UW 75/80-1,0 mm (cu aripa înaltă min. 80 mm)	Structură dublă ≥ CW 75 - 0,6 mm+ ≥ UA 75 - 0,6 mm	600 mm montanți CW și conf. dimensiunii foi de tablă - montanții UA	2 foi x 2 mm grosime	RC 4	FB4 NS

Operațiuni principale de montaj 1/2

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none">Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcarea, identificare repere și cote de verificare.Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.

Operațiuni principale de montaj 2/2

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> Verificare stare strat suport - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). Pregătirea prin curățire, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. Debitarea și prelucrarea plăcilor Habito® pentru suprafață ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW cu aripa înaltă, CW, UA ce vor alcătui structura. Măsurarea și pregătirea foilor de tablă ce urmează a fi utilizate în conformarea peretelui. Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: <ul style="list-style-type: none"> șuruburi autofiletante Hartfix ((pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)). șuruburi autoperforante Rigips® pentru fixarea foilor de tablă de profilele CW și UA. șurub metalic pentru beton, ancoră metalică pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport. Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> după caz, vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roleurilor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice. benzile de etanșare Rigips® din PE sau din vată minerală bazaltică Rigips® (10 mm grosime) pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario etc. bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă/ autoadezivă etc.)
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW cu aripă înaltă, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/ racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). Se atașează banda de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau din vată minerală bazaltică 10 mm pe spatele profilelor metalice UW cu aripă înaltă (șinele de ghidaj) și pe laterala profilelor CW ce va fi în contact cu tabla. Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW cu aripă înaltă ale primei structuri metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. Se poziționează vertical, profilele metalice CW și UA în interiorul profilelor UW cu aripă înaltă ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. Montanții se utilizează, de regulă, cu o lungime cu min. 1,5 - 2 cm mai mică decât înălțimea preconizată, cf. detaliului de racord superior. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW cu aripă înaltă (nici la planșeul superior, nici la pardoseală/ planșeul inferior). Profilele UA se montează la intersecțiile de foi de tablă în funcție de dimensiunile de tablă aleasă (ex.: pt tablă de 1000 x 2000 mm - interax UA 1000 mm; pt dimensiuni de tablă 1250 x 2500 mm - interax UA 1250 mm). Profilele UA se fixează cu colțare UA la elementele de rezistență (superior și inferior). Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® 12,5 mm Habito® de profilele montat CW în dublu strat pentru partea ce va rămâne vizibilă. Montajul lor se face cu șuruburi autofiletante Hartfix. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. Se montează stratul de vată minerală ISOVER dacă a fost prevăzut. Se continuă cu montarea primului strat de tablă ce va fi fixată în profilele UA cu șuruburi autoperforante Rigips® 421 Ø 4,2 x 13 mm. Se montează plăcile de gips-carton Habito® 12,5 mm în dublu strat ale panotajului intermediar. Acestea se vor fixa de profile cu șuruburi autoperforante Rigips® 221. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. Urmează montajul celui de-al doilea strat de tablă. Tabla se fixează de profile cu ajutorul șuruburilor autoforante min Ø 5 x 38 mm (cf. Tabel). Se repetă operațiunea de montaj a celei de a doua structuri de profile metalice UW cu aripă înaltă/CW, UA. Pe latura de profil tangentă cu stratul de tablă se atașează banda de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau din vată minerală bazaltică 10 mm. Se montează cel de al doilea strat de vată minerală ISOVER dacă a fost prevăzut. Se montează ultimele 2 straturi de plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm pe profilele montat CW ale celei de a 2-a structuri metalice. Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 2-lea de plăci, al fiecărui pachet dublu de panotaj al peretelui ce rămân vizibile, vor avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</p>

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max.	Tip element de fixare
Profil metalic UW 80/75/80 sau UW8 0/100/80, cu aripă înaltă min. 80 mm - 1 mm grosime (fixare la partea inferioară și superioară)	500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton din oțel zincat min. Ø 8 x 75 mm (de ex. șurub cap hexagonal HEX Ø 10 mm x 100 mm / R120 / $N_{Rk,s,fi} = 0,67kN$) sau ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect.
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW cu aripă înaltă	- fără fixare
	400 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton din oțel zincat min. Ø 8 x 75 mm (de ex. șurub cap hexagonal HEX Ø 10 mm x 100 mm / R120 $N_{Rk,s,fi} = 0,67kN$) sau ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect.
Profil metalic UA - 2 mm la max. 600 mm interax	- fixare cu colțare Rigips® pt. UA cu șurub M8 x 20 mm	Șuruburi pentru beton din oțel zincat sau ancore metalice min. Ø 8 x 75 mm (ex. tip HEX, tip TC)- fixare coltare

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul, panotaj	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 25 mm	500 mm
al 2-lea panotaj	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 35 mm	250 mm
1-ul strat tablă	2 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 421 Ø 4,2 x 13 mm	250 mm
al 3-lea panotaj (median)	12,5 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 221 Ø 3,5 x 25 mm	500 mm
al 4-lea panotaj (median)	2 x 12,5 mm =25 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 221 Ø 3,5 x 35 mm	250 mm
al 2-lea strat tablă	2 mm	Șuruburi autoforante min. Ø 5 x 38 mm	250 mm
al 5-lea panotaj	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 25 mm	500 mm
al 6-lea panotaj	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și respectiv, de la o față la cealaltă și 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat, precum și pe straturile successive.

Consum de materiale pe m²

Notă:

Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m.

Include:

- Structura, etanșarea, panotajul de plăci de gips-carton
- Prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)

Nu include:

- Pierderi tehnologice.

Material	Cons. unitar	u.m.
Placă de gips-carton Habito® 12,5 mm	6	m ²
Profil - Rigips® UW 80/75/80 - 1 mm sau UW 80/100/80 - 1 mm	1,0	m
Profil - Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm sau CW 100 - 0,6 mm	3,6	m
Profil - Rigips® UA 75 - 2 mm sau UA100 - 2 mm (ex. cu foi tablă l = 1250 mm)	0,8	m
Colțare UA 75 sau UA 100	0,4	buc
Bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm (sau vată minerală bazaltică 10 mm)	3,2	m
Șurub pentru beton sau ancoră metalică - min. Ø 8 x 75 mm (incl. pt colț.UA)	5	buc
Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 25 mm	12	buc
Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 35 mm	24	buc
Șuruburi autoperforante Rigips® 221 Ø 3,5 x 25 mm	6	buc
Șuruburi autoperforante Rigips® 221 Ø 3,5 x 35 mm	12	buc
Șuruburi autoperforante Rigips® 421 Ø 4,2 x 13 mm	8	buc
Șuruburi autoforante min. Ø 5 x 38 mm	8	buc
Șurub M8 cu piuliță și șaibă - pentru fixare profile UA / colțare UA	0,8	buc
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.)	2,6	ml
Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario	1,36	kg
Vată minerală ISOVER AKUSTO, ISOVER UNIROLL PLUS etc. (după caz)	2	m ²

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultative. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.