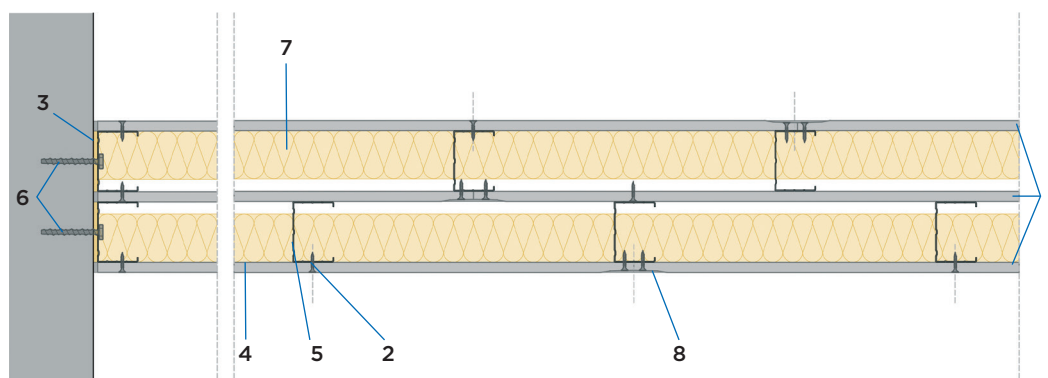
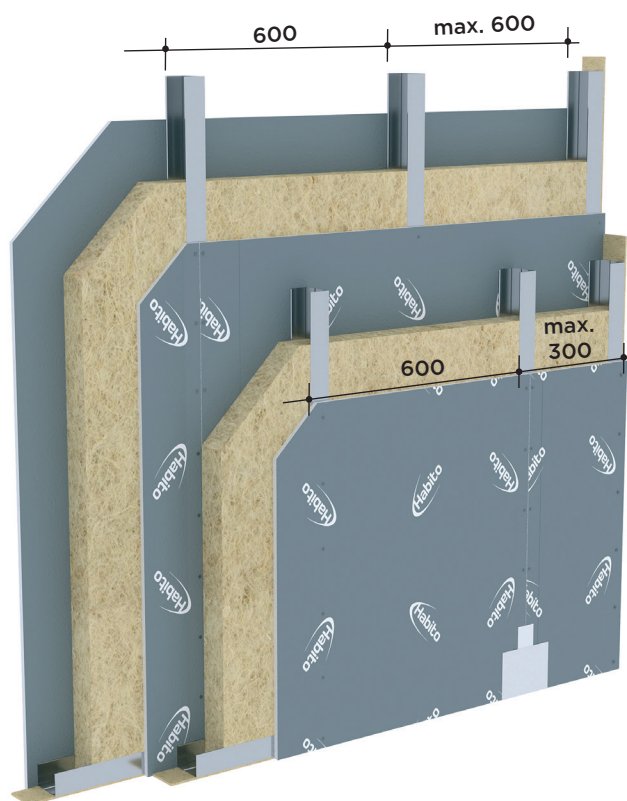




Pereți de compartimentare neportanți pe structură metalică dublă nerigidizată, intercalată, UW/CW 75; UW/CW 100



Placare	1. Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante Hartfix (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® UW 75, UW 100 - 0,6 mm sau profil Rigips® UW cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil superior (deformație planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® CW 75, CW 100 - 0,6 mm 6. Șuruburi pentru beton sau ancore de fixare metalice etc., cf. specificații
Izolație	7. Vată minerală ISOVER în cavitate (cf. tabel specificații)
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® Vario etc.) Bandă de armare Rigips®

Placare în straturi
succesive 12,5 mm
grosime Habito®
1 + 1 + 1 plăci sau
1 + 2 + 1 plăci

Izolare acustică
până la
 $R_w = 63$ dB

Rezistență la foc
E 120 / EI 120
Reacție la foc
A2-s1, d0

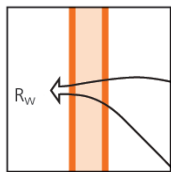
Înălțime perete
max.4000 mm
cu rezistență la foc și
conform tabel înălțimi
maxime

**Clasa de rezistență
la efracție**
RC2, RC3

Grosime perete
187,5 - 250 mm
(CW 75 / CW 100)

Greutate perete
aprox.
50 - 53 kg/m²
(fără izolație)

Izolare acustică



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Vată minerală	R_w^*
1 + 1 + 1 Habito® 12,5 mm	CW 75 + CW 75 - 0,6 mm la 600 mm interax (300 mm intercalate, în paralel)	187,5 mm	(1)min. 60 mm + min. 60 mm	63 dB
1 + 2 + 1 Habito® 12,5 mm	CW 75 + CW 75 - 0,6 mm la 300 mm interax (150 mm intercalate, în paralel)	250 mm	(2)min. 60 mm + min. 60 mm	67 dB

* R_w = indice de izolare la zgomot aerian, minim, estimat analitic

¹⁾ - vată minerală min. 40 kg/m³ (ex.: ISOVER PLU)

²⁾ - vată minerală min. 55 kg/m³ (ex.: ISOVER PLA, ISOVER PLC)

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc**
1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm Habito®	≥ CW 75 + CW 75 - 0,6 mm - la interax max. 600 mm și intercalate, în paralel, la 300 mm	(1)min. 60 mm + min. 60 mm	E 120/ EI 120
	≥ CW 75 + CW 75 - 0,6 mm - la interax max. 400 mm și intercalate, în paralel, la 200 mm și respectiv la interax max. 300 mm și intercalate, în paralel, la 150 mm		E 120/ EI 120

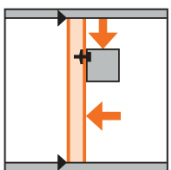
**Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; fără structură suport

¹⁾ - vată minerală bazaltică min. - 40 kg/m³ - ex.: ISOVER PLU

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm	cls. A2-s1,d0
Profile și accesorii metalice	cls. A1

Înălțime maximă



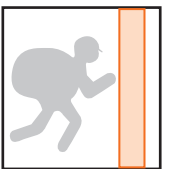
Tip plăci	Tip profil metallic montant	Înălțime maximă admisă ***	
		Fără rezistență la foc ¹⁾	Cu rezistență la foc
1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm Habito®	≥ CW 75 + CW 75 - 0,6 mm - la interax max. 600 mm și intercalate, în paralel, la 300 mm	4000 mm	4000 mm
	≥ CW 75 + CW 75 - 0,6 mm - la interax max. 400 mm și intercalate, în paralel, la 200 mm	4000 mm	4000 mm
1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm Habito®	≥ CW75 + CW 75-0,6 mm - la interax max. 300 mm și intercalate, în paralel, la 150 mm	4000 mm	4000 mm

*** Înălțimea maximă admisă a peretelui de compartimentare **pentru proiectul respectiv**, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind securitatea la incendiu (performanța maximă admisă conform domeniului de aplicare a clasificării de rezistență la foc), stabilitatea în cazul seismului și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Sistemul propriu de susținere al peretelui de compartimentare (tipul de profile UW și CW, grosimea acestora, distanța dintre profilele CW, înălțimea profilelor CW etc.) cât și modalitatea și elementele de fixare pe structura suport de rezistență, trebuie obligatoriu detaliate printr-un proiect de structură (conform tipului clădirii, condițiilor de amplasament, condițiilor de aplicare a clasificării de rezistență la foc etc.), proiect întocmit de către un proiectant de specialitate și verificat conform legislației românești în vigoare.

⁽¹⁾ - valoare recomandată a înălțimii maxime la sistemele standard (UW / CW - 0,6 mm grosime) privind siguranța în exploatare. În funcție de necesități, o structură proiectată (de ex. profile UW / CW - 0,85 mm grosime, îndesirea montanților, mărirea lățimii profilelor etc., sau tip U / C - 1,5 mm grosime) poate conduce la înălțimi admise superioare.

Rezistență la efracție



Tip plăci	Vată minerală în cavitate minim	Tip profil ghidaj	Tip profil montant	Interax montanți	Clasa de rezistență la efracție (cf. SR EN 1627)
1 + 1 + 1 Habito® 12,5 mm	60 mm + 60 mm / 75 kg / m ³ ¹⁾	≥ UW 75 - 0,6 mm	≥ CW 75 - 0,6 mm	400 mm (și intercalate în paralel - 200 mm)	RC 2
1 + 2 + 1 Habito® 12,5 mm	60 mm + 60 mm / 55 kg/m ³ ²⁾	≥ UW 75 - 0,6 mm	≥ CW 75 - 0,6 mm	300 mm (și intercalate în paralel - 150 mm)	RC 3

¹⁾ - vată minerală bazaltică ex.: ISOVER PLC, ISOVER PLT

²⁾ - vată minerală bazaltică ex.: ISOVER PLA, ISOVER PLC

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none"> Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). Pregătirea prin curățire, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. Debitarea și prelucrarea plăcilor Habito® pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW / CW ce vor alcătui structura. Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: <ul style="list-style-type: none"> șuruburi autofiletante HartFix ((pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)). șuruburi autopercutante Rigips® pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montați pe înălțime etc., după caz), inclusiv pentru fixarea profilelor CW la partea inferioară, de profilele UW de ghidaj, la acest sistem. șurub metalic pentru beton, ancoră metalică pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., funcție de elementul de rezistență suport. În situația fixării peretilor fără cerință de rezistență la foc și fără rezistență la efracție, alegerea prinderilor se face conform proiectului tehnic de asemeni, putând fi utilizate și șuruburi metalice cu diblu din plastic etc. Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice benzile de etanșare Rigips® din PE sau din vată minerală bazaltică Rigips® (10 mm grosime) pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario etc. bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă / autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/ racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). Se atașează banda de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau din vată minerală bazaltică 10 mm grosime pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW laterali, de capăt. Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale primei structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. La acest sistem de perete, profilele CW verticale se vor fixa cu șuruburi autopercutante Rigips® tip 421/13 (Ø 4,2 mm - L = 13 mm), de profilele UW (doar la partea inferioară). Se fixează plăcile de gips-carton 12,5 mm Habito® de profilele montanți CW. Înainte de executarea panotajului median central (format dintr-un singur strat sau dublu de plăci), se introduce între montanți, în cavitatea structurii metalice, vată minerală ISOVER. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. Se repetă operațiunile de montaj ale celei de a doua structuri de profile metalice UW/CW la dimensiunile de intercalare specifice. Se montează cel de al doilea strat de vată minerală ISOVER. Se montează ultimul strat de plăci de gips-carton 12,5 mm Habito® pe profilele montanți CW ale celei de a 2-a structuri metalice. Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Straturile de plăci ce rămân vizibile vor avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</p>

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max.	Tip element de fixare
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub pentru beton sau ancoră metalică min. Ø 8 x 75 mm (ex.: șuruburi pentru beton din oțel zincat cap hexagonal HEX Ø 10 mm x 100 mm / R120 NRk,s,fi=0,67 kN sau ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect). Șuruburile metalice cu diblu din plastic Rigips® Ø 6 x 45 mm sunt permise doar la pereții fără cerință de rezistență la foc sau efracție.
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea superioară)		
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	600 mm - la UW ghidajul inferior	Șurub autoperforant Rigips® tip 421/13 (Ø 4,2 mm - L = 13 mm)
	500 mm - montanji de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub pentru beton sau ancoră metalică min. Ø 8 x 75 mm (ex.: șuruburi pentru beton din oțel zincat cap hexagonal HEX Ø 10 mm x 100 mm / R120 NRk,s,fi=0,67 kN sau ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect). Șuruburile metalice cu diblu din plastic Rigips® Ø 6 x 45 mm sunt permise doar la pereții fără cerință de rezistență la foc sau efracție.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante HartFix Ø 3,9 x 25 mm	250 mm
al 2-lea	12,5 + 12,5 mm	Șuruburi autofiletante HartFix Ø 3,9 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și respectiv, de la o față la cealaltăși min. 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în suprafață precum și pe straturile successive).

Consum de materiale pe m²

Notă:

Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m, panotaj 1 + 1 + 1 și interax CW-uri la 600 mm sau 400 mm și respectiv panotaj 1 + 2 + 1 și interax CW-uri la 300 mm pe fiecare șir al structurii duble.

Include:

- Structura, etanșarea, panotajul de plăci de gips-carton
- Prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)

Nu include pierderi tehnologice.

Material	Cons.unitar			u.m.
	1 + 1 + 1 plăci CW interax 600 mm	1 + 1 + 1 plăci CW interax 400 mm	1 + 2 + 1 plăci CW interax 300 mm	
Placă de gips-carton Habito® 12,5 mm	3	3	4	m²
Profil Rigiprofil® UW 75 sau UW 100 - 0,6 mm	1,0	1,0	1,0	m
Profil Rigiprofil® CW 75 sau CW 100 - 0,6 mm	3,6	5,4	7,0	m
Bandă de etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm sau bandă de etanșare Rigips® din PE	1,4	1,4	1,4	m
Ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm, șuruburi pentru beton din oțel zincat min. Ø 8 x 75 mm etc.	3,1	3,1	3,1	buc
Șurub autoperforant Rigips® 421/13 (Ø 4,2 mm - L = 13 mm)	0,9	0,9	0,9	buc
Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 25 mm	31	41	51	buc
Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 35 mm	-	-	17	buc
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.)	2,6	2,6	2,6	m
Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario	0,68	0,68	0,9	kg
Vată minerală ISOVER (după caz)	2	2	2	m²

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ și nu înlocuiesc documentațiile de devize pentru construcții din sarcina factorilor autorizați ai lucrării. Funcție de suprafața etalon, aceste consumuri unitare medii, orientative, pot diferi.

Fișă Tehnică cod 3.42.02-03 Ha - v 1.0_01.2022. Informația oferită poate suferi actualizări, fără o informare expresă în prealabil. De aceea, vă invităm să verificați și să consultați permanent ultima ediție a Fișei Tehnice, disponibilă pe site-ul www.rigips.ro (accesați codul QR).